

Le contexte :

Schneider-Electric est un des leaders mondiaux spécialisé dans la transmission et la distribution d'électricité. Le site de Saint Cyr sur Menthon (01) conçoit, produit et test des produits (Enveloppes en époxyde) utilisés par exemple dans les TGBT (Tableau Général Basse Tension) avant leur commercialisation. Cette phase de test et validation permet de garantir une conformité de l'ensemble des lots conçus.

L'objectif :

Optimiser les tests en automatisant le test des produits sur un banc de Pression constitué de 3 enceintes de tests en parallèles.

La solution :

Développer une application sous LabVIEW 2009 permettant de vérifier la conformité des produits par rapport à ses spécifications, d'automatiser les tests sur 3 enceintes en parallèles et de générer un rapport de test.

Détails techniques :

- Pilotage d'un groupe hydraulique
- Acquisition des pressions du banc, de la course de la seringue et pilotage des entrées/sorties logiques (DAQmx)
- Paramétrages des 3 enceintes en parallèle
- Affichage des mesures, visualisation en temps réel du synoptique complet du banc
- Détection des seuils de sécurité, alarmes, défauts, etc.
- Gestion de la calibration du banc
- Gestion des bases de données SQL (Articles, Cycles, Utilisateurs, Sauvegardes)
- Création et chargement d'articles et de cycles (format EXCEL®)
- Génération de rapport et exportation du graphe du cycle
- Exportation des données sur le réseau de l'entreprise

Contact :

INGENIA-system
 Brandao Philippe
 2 Allée Albert Caquot 51100 REIMS
 Tél : 03.26.89.50.36 E-mail : contact@ingenia-system.com

