

Le contexte :

JOHNSON CONTROLS est spécialisé dans la conception de pare-soleil automobile. Le site de CREUTZWALD (57) conçoit, produit et test avant leur commercialisation les pare-soleil utilisés par exemple dans les véhicules AUDI ou PORSCHE. Cette phase de test et validation permet de garantir une conformité de l'ensemble de leurs produits.

L'objectif :

Rétrofit du banc de contrôle axe/embase existant avec la modification du matériel d'acquisition obsolète et le passage de DASylab vers LabVIEW pour permettre la mesure de Couple/Position angulaire, Force/Position angulaire, Force/Coulissement et la détection de défaut de fabrication sur les produits en phase de R&D et sur ligne de production.

La solution :

Développer une application sous LabVIEW 2013 permettant de vérifier la conformité des produits par rapport à ses spécifications, générer un rapport de contrôle et intégrer une solution de mesure pérenne de type National Instruments.

Détails techniques :

- Banc de contrôle pare-soleil
- Contrôle de conformité
- Mesures Force, Couple, Position Angulaire et Coulissement
- Gestion NI cDAQ 9178 et modules NI 9205, NI 9236 et NI 9401
- Détection des mesures hors limites
- Création et chargement de produit
- Paramétrage complet du banc (voies de mesure, échelles, unités...)
- Affichage des mesures en temps réel
- Détection des défauts matériels
- Génération de rapport au format TDMS
- Post-traitement et analyse des sauvegardes
- Exportation des données sur le réseau de l'entreprise
- Intégration du système de mesure dans un coffret

Contact :

INGENIA-system
 Brandao Philippe
 2 Allée Albert Caquot 51100 REIMS
 Tél : 03.26.89.50.36 E-mail : contact@ingenia-system.com

